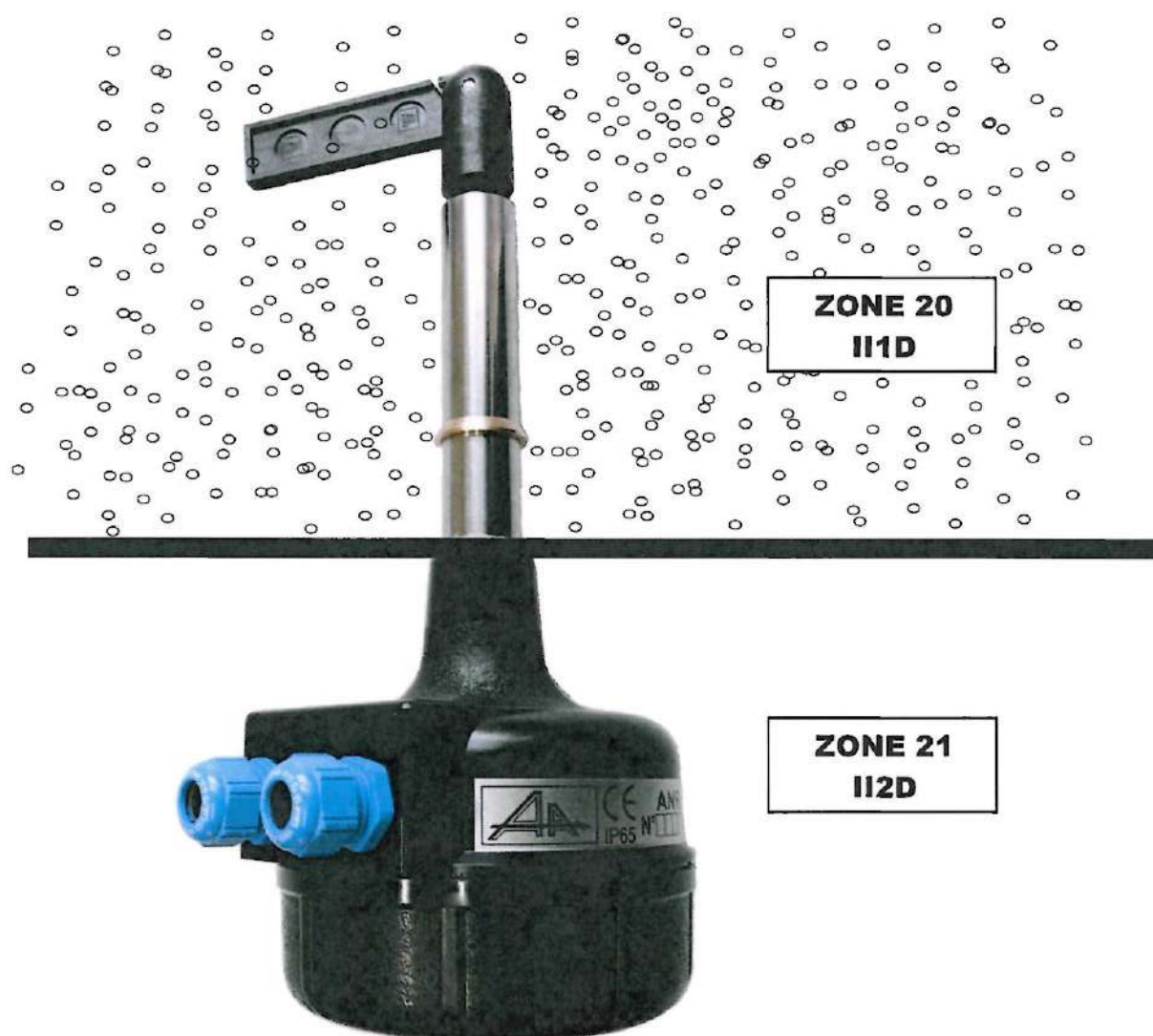


ANR

version Ex II 1/2 D

Ex ta/tb IIIC T85°C Da/Db IP65



ANR ATEX REV. 14 18/10/2022

L. CHAUVIRE

AA Anjou
Automation

880, rue Leo Baekeland
85290 Mortagne sur Sèvre
FRANCE
www.anjouautomation.fr

NIVEAU ROTATIF ANR ATEX

NOTICE D'INSTRUCTION DU NIVEAU ROTATIF ANR POUR ATMOSPHERES EXPLOSIBLES POUSSIEREUSES

Avant-propos

Les instructions qui suivent doivent être lues conjointement avec la norme NF EN 60079-0 :2018 (atmosphère explosive : généralités), la norme NFC 15-100 et la norme NF EN 60079-17 :2008 (Inspection et entretien des installations dans les emplacements dangereux). Le non-respect de celles-ci ne saurait engager la responsabilité d'ANJOU AUTOMATION.

L'utilisateur devra avoir connaissance des risques induits par les courants électriques et des caractéristiques physiques et chimiques des poussières présentes dans l'installation. Ceci inclut, entre autres, la vérification de la compatibilité entre la température maximale de la surface du détecteur et les températures d'inflammation de ces poussières.

Ce détecteur est destiné aux zones où des atmosphères explosibles poussiéreuses peuvent être présentes en permanence (protection ta) coté palette de mesure et zone poussiéreuse occasionnelle coté boîtier de raccordement (protection tb).

Précautions à prendre lors de l'installation et des interventions

- Lors de l'installation, réaliser la continuité électrique entre le fourreau en acier inoxydable et les masses métalliques reliées à la terre. Contrôler régulièrement cette continuité.
- S'assurer du bon serrage, à l'aide de l'outil adéquat, de l'appareil dans son embase de fixation.
- S'assurer du bon serrage (couple 3,8Nm) des câbles dans les presse-étoupes. Utiliser un câble de diamètre 7mm minimum et 13mm maximum. Les entrées de câbles ne sont pas adaptées pour l'utilisation de câble armé.
- Couper l'alimentation électrique avant toute intervention.
- Ne pas ouvrir le couvercle en atmosphère explosible.
- Pour assurer l'étanchéité IP 6X, revisser correctement le couvercle à l'aide d'une clé à chaîne en vérifiant la présence et le bon état du joint circulaire.

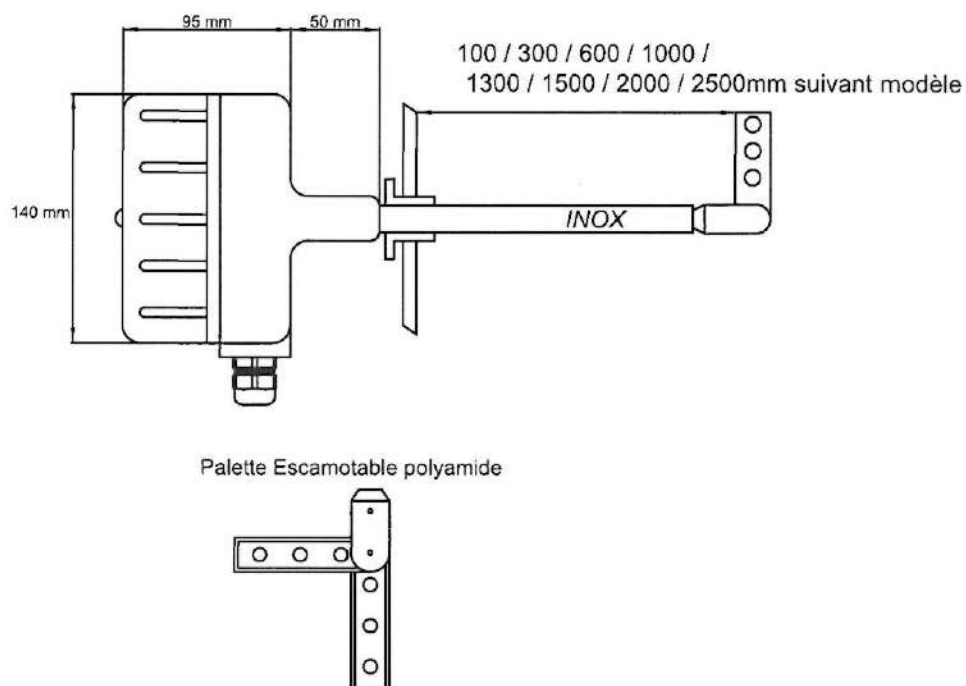
Conditions spéciales d'utilisation :

Le fourreau en acier inoxydable doit être relié à la terre.

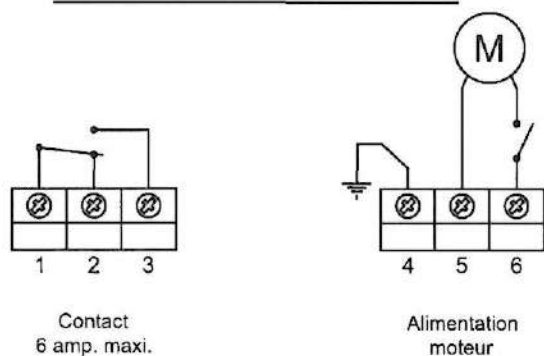
Les entrées de câbles ont moins de cinq filets parallèles, l'utilisation de scellement ou garniture est requis lors du montage des bouchons et/ou presses étoupes, afin d'assurer l'indice de protection minimal IP65.

NIVEAUX ROTATIFS ANR ATEX

Description



Borniers de raccordement



- Caractéristiques :

Longueur	100 / 300 / 600 / 1000 / 1300 / 1500 / 2000 / 2500mm (suivant modèle)
Tension d'alimentation	220 Vac-110Vac-48Vac-24Vac 50/60 Hz 24Vdc (suivant modèle)
Consommation	3 - 4 VA
Vitesse du rotor	3.75 tours/min
Contacteur de détection	Inverseur 6 amp.
Raccordement	Deux presse-étoupes Type M20 ExII1D
Protection du boîtier	IP 65
Boîtier	ABS
Fourreau	Tube Inox renforcé diam. Ext. 28 mm
Moteur	Hors tension en position détection
Température d'utilisation	-20 / +40°C
Marquage	Ex II1 / 2D CE 0080 ANJOU AUTOMATION 880, rue Leo Baekeland 85290 MORTAGNE SUR SEVRE Ex ta/tb IIIC T85°C Da/Db IP65 INERIS 01ATEX0022X



ANJOU AUTOMATION

880, rue Leo Baekeland 85290 MORTAGNE SUR SEVRE

Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83

Web: <http://www.anjouautomation.fr>

RACCORDEMENT ET CARACTERISTIQUES

Révision : 14

Visa:

Date : 18/10/2022

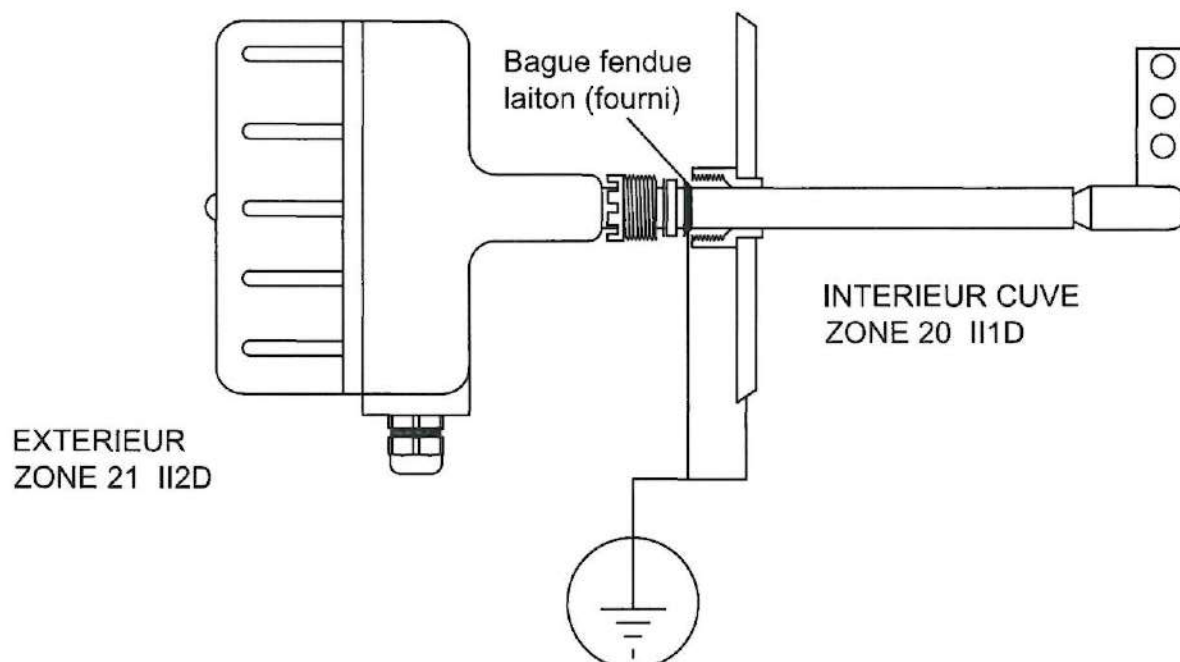
P1002001

MONTAGE ET MAINTENANCE NIVEAUX ROTATIFS ANR ATEX

Toutes personnes assurant la maintenance ou intervention devront être qualifiées ou habilitées à une intervention sur le produit.

Réaliser la continuité électrique entre le fourreau en acier inoxydable et les masses métalliques reliées à la terre.

Si le fourreau n'est pas en liaison directe avec les masses métallique, réaliser une liaison directe entre le fourreau et la terre.



Contrôler mensuellement la continuité de la liaison équipotentielle du détecteur ANR. Ce contrôle demande de vérifier la bonne continuité de la liaison entre le fourreau et la terre ainsi que la liaison entre la borne de terre et la terre.

Contrôler mensuellement l'étanchéité du boîtier du détecteur ANR. Ce contrôle demande de vérifier le bon positionnement du joint du couvercle, le bon serrage des presse-étoupes ainsi que le bon état du joint situé en bout de fourreau sur la base de la palette.

Nettoyer mensuellement la surface du boîtier du détecteur ANR, afin d'éviter le dépôt de poussière entraînant une élévation anormale de la température de surface du détecteur.

L'utilisateur devra lors de tout problème de signal électrique (arrêt du signal, mauvaise information,...) couper l'alimentation de l'équipement et surtout vérifier que la palette n'a pas subi de détérioration de manière à ce que la palette n'entraîne pas une source d'inflammation dans le silo suite à son détachement (dans une vis d'Archimède ou une écluse par exemple). Si tel est le cas, arrêter l'installation et palier au problème.



ANJOU AUTOMATION

880, rue Leo Baekeland 85290 MORTAGNE SUR SEVRE

Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83

Web: <http://www.anjouautomation.fr>

SPECIFICATION DE MONTAGE ET
MAINTENANCE

Révision : 14

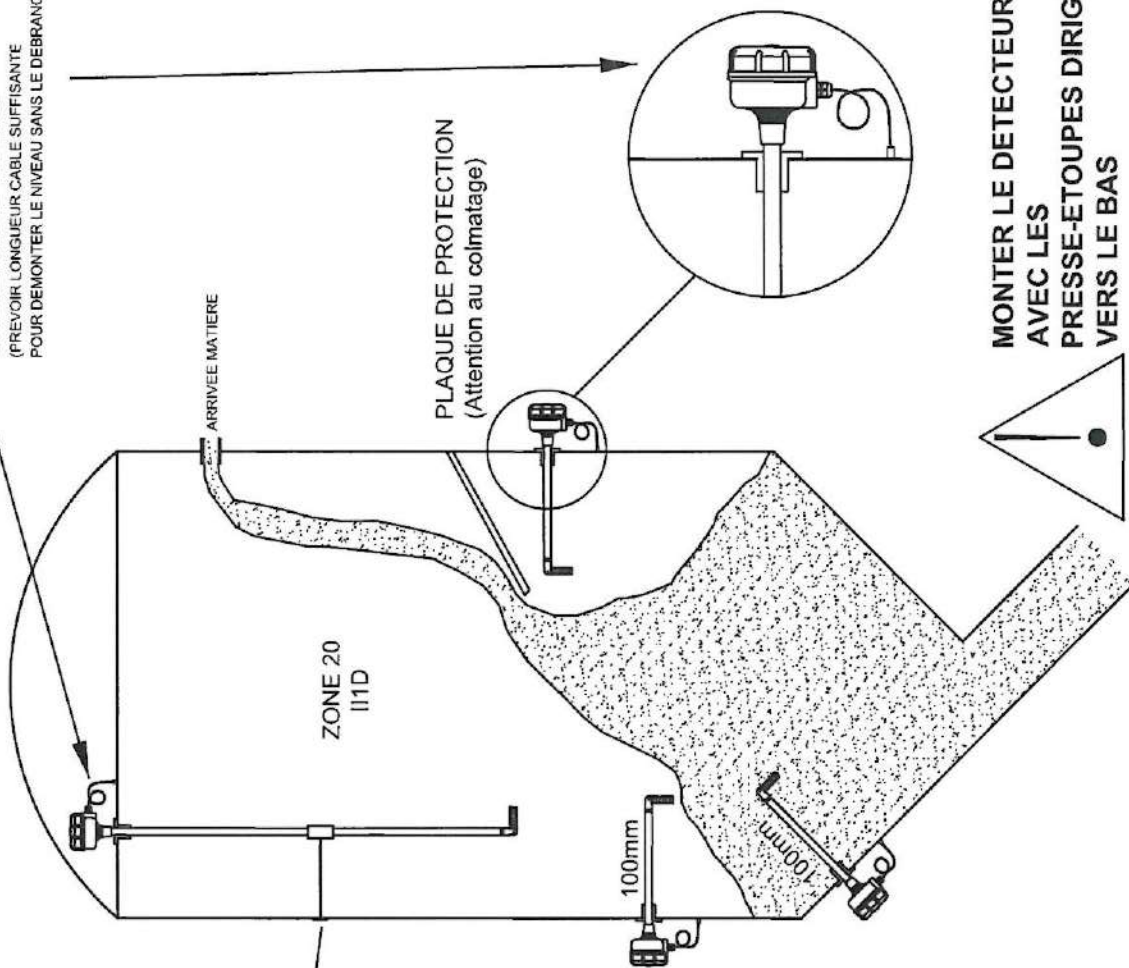
Visa:

Date : 18/10/2022

P1002002

MONTAGE ANR

GOUTTE D'EAU
CABLE VERS LE BAS
(PREVOIR LONGUEUR CABLE SUFFISANTE
POUR DEMONTER LE NIVEAU SANS LE DEBRANCHER)

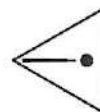


MONTER LE DETECTEUR
AVEC LES
PRESSE-ETOUPPES DIRIGES
VERS LE BAS

GRANDES LONGUEURS :
Un support intermédiaire est
à ajouter tous les mètres afin
d'éviter la chute de matériel
dans le silo.

**PLACER LE DETECTEUR HORS
DE PORTEE DE LA COLONNE
DE CHUTE DU PRODUIT**

NOTA : S'ASSURER D'UN MONTAGE VERTICAL DE L'ANR (SAUF ANR 100)



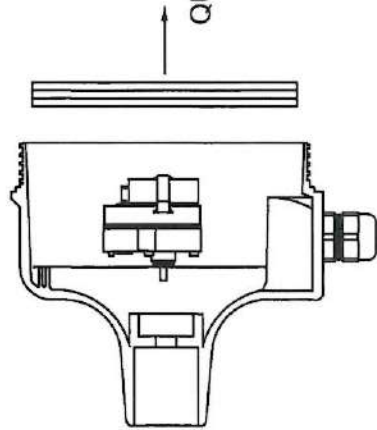
SPECIFICATION DE MONTAGE		
Révision : 14	Visa:	
Date : 18/10/2022		P1002003

ANJOU AUTOMATION

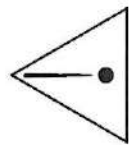
880, rue Leo Baekeland 85290 MORTAGNE SUR SEVRE
Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83
Web: <http://www.anjouautomation.fr>



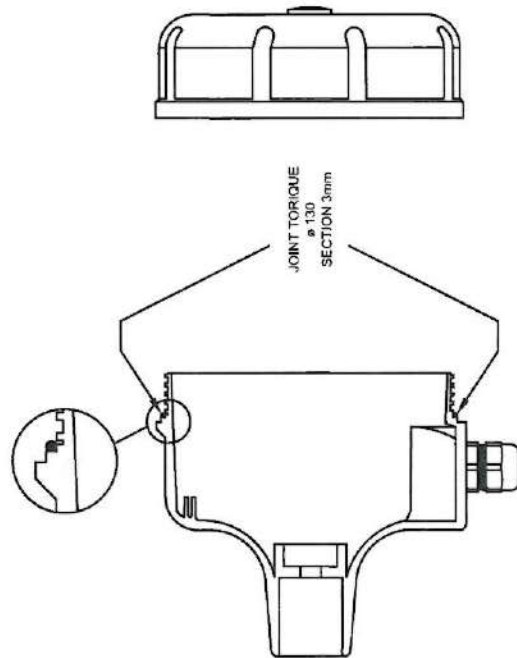
LA CALE EN CARTON



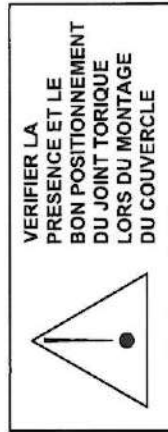
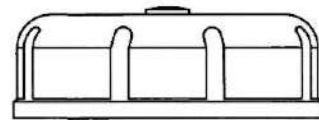
AVANT LE MONTAGE
ENLEVER DEFINITIVEMENT
LA CALE EN CARTON
QUI MAINTIENT LE MOTOREDUCTEUR.



MONTAGE JOINT TORIQUE



JOINT TORIQUE
Ø 130
SECTION 3mm



VERIFIER LA
PRESENCE ET LE
BON POSITIONNEMENT
DU JOINT TORIQUE
LORS DU MONTAGE
DU COUVERCLE

MONTAGE / DEMONTAGE COUVERCLE

UTILISER UNE CLE A CHAINE POUR LE MONTAGE
ET LE DEMONTAGE DU COUVERCLE

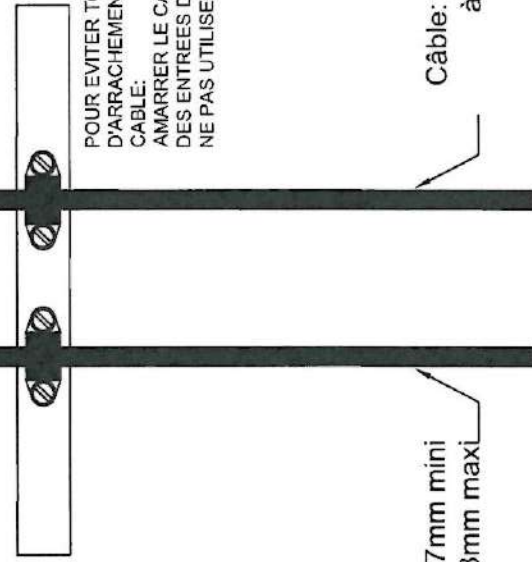
DESSERRAGE
OUVERTURE

SERRAGE
FERMETURE



CLE A CHAINE
(450mm)

Presse-étoupe M20
Ex II1D
Serrage 3,8Nm



POUR EVITER TOUTS RISQUES
D'ARRACHEMENT ACCIDENTEL DU
CÂBLE:
AMARRER LE CÂBLE A MOINS DE 10 CM
DES ENTREES DE CABLES.
NE PAS UTILISER DE CÂBLE ARME

Câble: Ø 7mm mini
à 13mm maxi

Câble: Ø 7mm mini
à 13mm maxi

ANJOU AUTOMATION

880, rue Leo Backeland 45290 MORTAGNE SUR SEVRE
Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.53
Web: <http://www.anjouautomation.fr>

SPECIFICATION DE MONTAGE

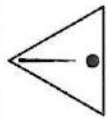
Révision : 14

Visa:

Date : 18/10/2022

P1002004

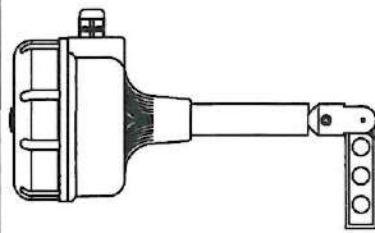




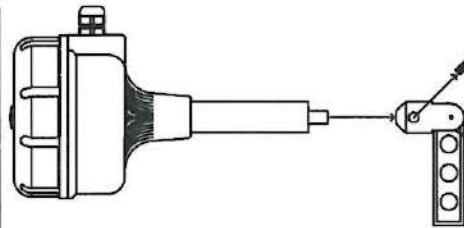
METTRE L'APPAREIL
HORS TENSION AVANT
DE DEMONTER L'ANR

S'ASSURER DE NE PAS
ETRE DANS UNE ZONE
POUSSIÈREUSE

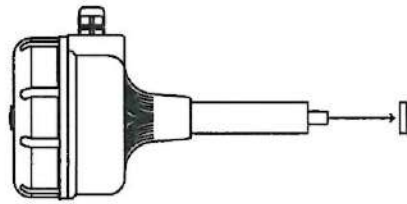
DEMONTAGE D'UN ANR



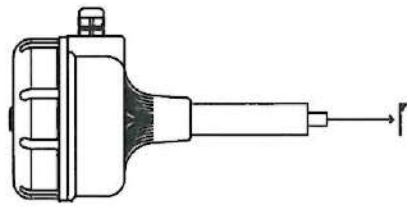
1



2
DEMONTÉ LA
PALETTE



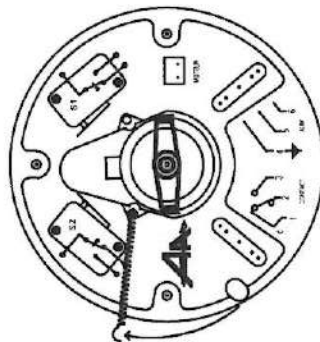
3
DEMONTÉ LES
JOINTS



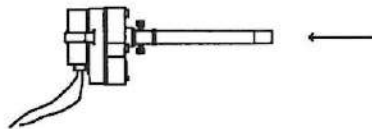
4
DEMONTÉ LE
CIRCLIPS



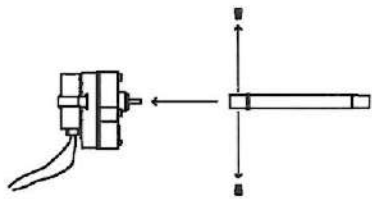
5
DEVISSER ET RETIRER
LE COUVERCLE



6
ENLEVER
LE RESSORT



7
RETIRER LE
MOTOREDUCTEUR ET L'AXE



8
DEMONTÉ
LE MOTOREDUCTEUR
EN RETIRANT LES
2 VIS CHC

ANJOU AUTOMATION

880, rue Leo Backeland 85200 MORTAGNE SUR SEVRE
Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83
Web: <http://www.anjouautomation.fr>

SPECIFICATION DE MAINTENANCE

Révision : 14 Visa:

Date : 18/10/2022

P1002005



Déclaration de conformité UE

La société ANJOU AUTOMATION SAS SIB, 880, rue Leo Baekeland, 85290 Mortagne sur Sèvre, atteste que ses détecteurs de niveaux rotatifs ANR de type :

ANR version ATEX

Longueurs : ANR 100mm, ANR 300mm, ANR 600mm, ANR 1000mm, ANR 1300mm, ANR 1500mm, ANR 2000mm, ANR 2500mm.

Avec les tensions d'alimentations : 24Vac, 24Vdc, 48Vac, 110Vac, 230Vac.

Fabriqués en conformité avec la directive ATEX 2014/34/UE relative aux appareils destinés à être utilisés en atmosphère explosive poussiéreuse (atmosphère susceptible de devenir explosive par suite de conditions locales et opérationnelles), sont conforme à l'attestation d'examen UE de type INERIS 01 ATEX 0022 X.

Les conditions d'emploi des détecteurs ANR sont définies par leur classification Ex :

Ex II1/2D Ex ta/tb IIIC T85°C Da/Db IP65

Ex :	Matériel prévu pour des atmosphères explosibles.
II1/2D :	Emplacement dans lequel une atmosphère explosive sous forme d'un nuage de poussière combustible dans l'air est présente en permanence (Zone 20 II1D), ou occasionnellement (Zone 21 II2D)
ta/tb :	Matériel protégé par enveloppe
IIIC :	Poussières conductrices
Da/Db :	Matériel pour les atmosphères de poussières explosives, ayant un très haut niveau de protection et qui n'est pas une source d'inflammation dans des conditions normales de fonctionnement.
T85°C :	Température maximale de surface 85°C.
IP65 :	Indice de protection. Protection contre la pénétration de poussière. Protection contre la pénétration d'eau par projection.

Le raccordement électrique et mécanique doit respecter les obligations ATEX en vigueur.

La certification a été effectuée par l'organisme notifié sous la référence 0080 INERIS :
INERIS - Parc technologique ALATA B.P. N°2 - 60550 Verneuil en Halatte - FRANCE

La société ANJOU AUTOMATION SAS SIB atteste que les détecteurs de niveaux rotatifs ANR mentionnés ci-dessus sont conformes aux exigences de sécurité des normes suivantes :

- Directive européenne pour la compatibilité électromagnétique (CEM 2004/108/CE)
Normes : EN 61000-6-2:2005 et EN 61000-6-4:2007+A1:2011
- Directive atmosphère poussiéreuse (ATEX 2014/34/UE)
EN 60079-0:2012 + A11:2013
La norme EN 60079-0:2012 et son amendement A11:2013 ne sont plus harmonisées. Un examen des principaux changements techniques présentés dans la norme harmonisée EN 60079-0:2018 a été effectué et démontre qu'aucun des principaux changements techniques n'affecte les dernières connaissances techniques pour le produit mentionné ci-dessus.
EN 60079-31:2014

Système de management de la qualité pour les produits Ex : NF EN ISO/IEC 80079-34:2020

Les détecteurs de niveaux rotatifs ANR, couverts par la présente déclaration, seront mis en service sous réserve d'une totale conformité européenne de la machine complète à laquelle ils sont intégrés.

ANJOU AUTOMATION SAS SIB
880, rue Leo Baekeland
85290 Mortagne sur Sèvre
Tél : 02.51.63.02.82
Email : contact@anjouautomation.fr

Mortagne sur Sèvre, le 18/10/2022

Le directeur P. CHERBONNIER

