

PUIT THERMOMÉTRIQUE À VISSER FORÉ DANS LA MASSE



- **Puit thermométrique** : type DGF
 - **Gaine de protection** : acier inox 316 L, Ø 16 mm x 5 mm. **Certificat matière 3.1 selon EN10204 inclus** avec certificat de coulée sur demande.
 - **Raccordement process** : mâle 1/2" NPT
 - **Raccordement instrument** : femelle G1/2" cylindrique
 - **Pour sonde** : de Ø 6 mm à Ø 8 mm
 - **Longueur utile** : la longueur utile du doigt de gant est égale à la longueur utile du capteur moins 100 mm si montage avec raccord coulissant.
- Ex: prendre un doigt de gant avec insertion dans le process de 50 mm pour une sonde avec plongeur longueur 150mm. Pour les doigts de gants forés nous préconisons un montage sur plongeur lisse avec raccord coulissant pour une parfaite adaptation (et non avec raccord fixe sous l'instrument de mesure).*
- **Pression de service** :
 - 100 bar jusqu'à 20°C
 - 70 bar jusqu'à 400°C

Ces spécifications correspondent au produit standard ; pour d'autres besoins, nous consulter

Réf.	Raccordement process		Longueur utile	
	1/2" NPT	12	50 mm	0050
ECMDGF			100 mm	0100
			150 mm	0150

Produits associés

***ACNGRIPACIM**

Graisse thermique



**Disponible*



NOS AGENCES :

NANTES
6 rue Clément Ader
44984 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE CEDEX
Tél: 02 51 85 09 90
agence.nantes@sdmautomatec.fr

CAEN
6 rue des Bréholles
14540 SOLIERS
Tél: 02 31 15 54 54
agence.caen@sdmautomatec.fr

ROUEN
22 rue des Patins
76140 PETIT-QUEVILLY
Tél: 02 32 81 87 80
agence.rouen@sdmautomatec.fr

