

PUIT THERMOMÉTRIQUE À SOUDER CYLINDRIQUE MÉCANO-SOUDÉ



- **Puit thermométrique** : type DGS12
- **Gaine de protection** : acier inox 316 L, Ø 9 x 1 mm
- **Raccordement process** : cylindre à souder Ø30 mm
- **Raccordement instrument** : femelle G1/2" cylindrique
- **Pour sonde** : de Ø 6 mm
- **Longueur utile** : selon tableau ci-dessous
Ex: prendre un doigt de gant avec insertion dans le process de 55 mm pour une sonde avec plongeur longueur 100mm.

Exemple de sonde à insérer	Longueur utile de la sonde	Hauteur du cylindre à souder "H"	Longueur utile du doigt de gant "Lu"
ECMSPD06F0050	50 mm	30 mm	25 mm
ECMSPD06F0100	100 mm	50 mm	55 mm
ECMSPD06F0150	150 mm	60 mm	95 mm
ECMSPD06F0200	200 mm	60 mm	145 mm

- **Pression de service** :
 - 50 bar jusqu'à 20°C
 - 35 bar jusqu'à 400°C

Ces spécifications correspondent au produit standard ; pour d'autres besoins, nous consulter

Réf.	ECMDGS12 09	Longueur utile
		25 mm
		55 mm
		95 mm
		145 mm

**Disponible*

Produits associés

***ACNGRIPACIM**

Graisse thermique



***ECMDGS EXTENSION 50MM**

Extension pour doigt de gant ECMDGS MF G1/2" Hauteur 50mm, Diamètre 30mm



NOS AGENCES :

NANTES
6 rue Clément Ader
44984 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE CEDEX
Tél: 02 51 85 09 90
agence.nantes@sdmautomatec.fr

CAEN
6 rue des Bréholles
14540 SOLIERS
Tél: 02 31 15 54 54
agence.caen@sdmautomatec.fr

ROUEN
22 rue des Patiss
76140 PETIT-QUEVILLY
Tél: 02 32 81 87 80
agence.rouen@sdmautomatec.fr

