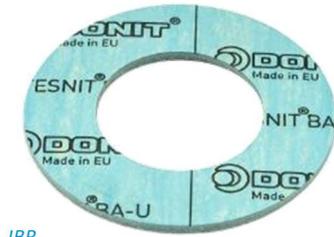


**JOINTS DE BRIDE**


JBR

- **Joint** : type TESNIT BA-U
- **Domaines d'utilisation** : joint universel pour eau, gaz, hydrocarbures, et gaz réfrigérants
- **Matériaux** : fibres ARAMIDE et liant NBR
- **Surface** : traitement anti-adhérent 2 faces, couleur vert avec marquages bleu
- **Température admissible** : -196°C minimum. Maximum 250°C en continue et 350°C en pointe.
- **Pression maximum** : 100 bar (température et pression non associées)
- **Spécification selon fiche technique** : JBR

- **Joint** : type DELTA GRAPH TP
- **Domaines d'utilisation** : hautes température et pressions, en présence de vapeur et de produits chimiques agressifs, et pour les brides faibles avec surfaces irrégulières.
- **Matériaux** : graphite expansé avec âme tôle inox et picots d'accrochages
- **Surface** : gris graphite avec impression bleu clair sur une face
- **Température admissible** : -200°C minimum. Maximum 450°C à l'air ou oxydant, 550°C en milieu inerte mais joints exposé à l'air, et 800°C en milieu inerte non oxydant.
- **Pression maximum**: 120 bar (température et pression non associées)
- **Spécification selon fiche technique** : JBRGR



JBRGR



JBRSP

- **Joint** : type DJ FLEX G
- **Domaines d'utilisation** : très haut niveau d'étanchéité, pour industries pétrolières et pétrochimiques, industries agroalimentaires, installation d'eau, vapeur, hydrocarbures, fluides caloporteurs et produits chimiques.
- **Matériaux** : feuillard en acier inoxydable profilé en V, enroulé en spirale avec un ruban intercalaire en graphite expansé
- **Surface** : acier inox
- **Température admissible** : -200°C...+650°C
- **Pression maximum**: 350 bar (température et pression non associées)
- **Spécification selon fiche technique** : JBRSP

*Ces spécifications correspondent au produit standard ; pour d'autres besoins, nous consulter*

Réf.	Type de joint	Diamètre de passage
JBR		
Fibre	*	*015
Graphite	*GR	*020
Spiralé inox	*SP	*025
		*032
		*040
		*050
		*065
		*080
		*100
		*125
		*150

*\*Disponible*


**NOS AGENCES :**

**NANTES**  
6 rue Clément Ader  
44984 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE CEDEX  
Tél: 02 51 85 09 90  
[agence.nantes@sdmautomatec.fr](mailto:agence.nantes@sdmautomatec.fr)

**CAEN**  
6 rue des Bréholles  
14540 SOLIERS  
Tél: 02 31 15 54 54  
[agence.caen@sdmautomatec.fr](mailto:agence.caen@sdmautomatec.fr)

**ROUEN**  
22 rue des Patiss  
76140 PETIT-QUEVILLY  
Tél: 02 32 81 87 80  
[agence.rouen@sdmautomatec.fr](mailto:agence.rouen@sdmautomatec.fr)

