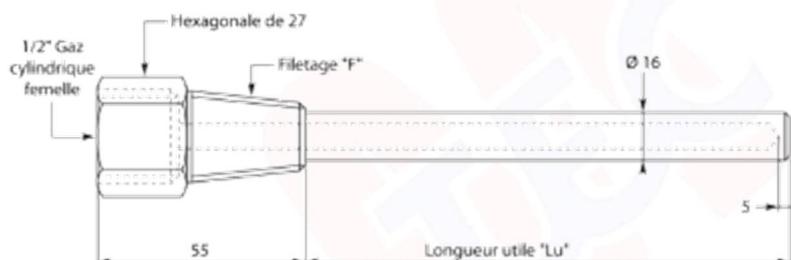


**PUIT THERMOMÉTRIQUE À VISSER FORÉ DANS LA MASSE**


- **Puit thermométrique** : type DGF
- **Gaine de protection** : acier inox 316 L, Ø 16 mm x 5 mm. **Certificat matière 3.1 selon EN10204 inclus** avec certificat de coulée sur demande.
- **Raccordement process** : mâle 1/2" NPT
- **Raccordement instrument** : femelle G1/2" cylindrique
- **Pour sonde** : de Ø 6 mm à Ø8 mm
- **Longueur utile** : la longueur utile du doigt de gant est égale à la longueur utile du capteur moins 100 mm si montage avec raccord coulissant.

Ex: prendre un doigt de gant avec insertion dans le process de 50 mm pour une sonde avec plongeur longueur 150mm. Pour les doigts de gants forés nous préconisons un montage sur plongeur lisse avec raccord coulissant pour une parfaite adaptation (et non avec raccord fixe sous l'instrument de mesure).

- **Pression de service** :
  - 100 bar jusqu'à 20°C
  - 70 bar jusqu'à 400°C

Ces spécifications correspondent au produit standard ; pour d'autres besoins, nous consulter

Réf.	ECMDGF	Raccordement process	Longueur utile
		1/2" NPT	16
		*12	50 mm
			*0050
			*0100
			*0150

\*Disponible

**Produits associés**

**\*ACNGRIPACIM**

Graisse thermique


**NOS AGENCES :**

**NANTES**  
6 rue Clément Ader  
44984 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE CEDEX  
Tél: 02 51 85 09 90  
[agence.nantes@sdmautomatec.fr](mailto:agence.nantes@sdmautomatec.fr)

**CAEN**  
6 rue des Bréholles  
14540 SOLIERS  
Tél: 02 31 15 54 54  
[agence.caen@sdmautomatec.fr](mailto:agence.caen@sdmautomatec.fr)

**ROUEN**  
22 rue des Patiss  
76140 PETIT-QUEVILLY  
Tél: 02 32 81 87 80  
[agence.rouen@sdmautomatec.fr](mailto:agence.rouen@sdmautomatec.fr)

