

PUIT THERMOMETRIQUE À SOUDER CYLINDRIQUE MÉCANO-SOUDÉ


- **Puit thermométrique** : type DGS12
- **Gaine de protection** : acier inox 316 L, Ø 9 x 1 mm
- **Raccordement process** : cylindre à souder Ø30 mm
- **Raccordement instrument** : femelle G1/2" cylindrique
- **Pour sonde** : de Ø 6 mm
- **Longueur utile** : selon tableau ci-dessous
Ex: prendre un doigt de gant avec insertion dans le process de 55 mm pour une sonde avec plongeur longueur 100mm.

Exemple de sonde à insérer	Longueur utile de la sonde	Hauteur du cylindre à souder "H"	Longueur utile du doigt de gant "Lu"
ECMSPD06F0050	50 mm	30 mm	25 mm
ECMSPD06F0100	100 mm	50 mm	55 mm
ECMSPD06F0150	150 mm	60 mm	95 mm
ECMSPD06F0200	200 mm	60 mm	145 mm

- **Pression de service** :
 - 50 bar jusqu'à 20°C
 - 35 bar jusqu'à 400°C

Ces spécifications correspondent au produit standard ; pour d'autres besoins, nous consulter

Longueur utile	Réf.	ECMDGS12 09
25 mm	*0025	
55 mm	*0055	
95 mm	*0095	
145 mm	*0145	

*Disponible

Produits associés
***ACNGRIPACIM**

Graisse thermique


***ECMDGS EXTENSION 50MM**

Extension pour doigt de gant ECMDGS MF G1/2" Hauteur 50mm, Diamètre 30mm


NOS AGENCES :

NANTES
 6 rue Clément Ader
 44984 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE CEDEX
 Tél: 02 51 85 09 90
agence.nantes@sdmautomatec.fr

CAEN
 6 rue des Bréholles
 14540 SOLIERS
 Tél: 02 31 15 54 54
agence.caen@sdmautomatec.fr

ROUEN
 22 rue des Patins
 76140 PETIT-QUEVILLY
 Tél: 02 32 81 87 80
agence.rouen@sdmautomatec.fr

