

Composition : Graphite expansé avec âme tôle inox avec picots d'accrochages.

Applications : Hautes températures et pressions
 - en présence de vapeur et de produits chimiques agressifs,
 - pour les brides faibles avec des surfaces irrégulières,
 Le joint graphite expansé conserve toutes ses propriétés même en cas d'incendie, ce qui représente une solution idéale pour l'étanchéité des fluides inflammables et toxiques.

Présentation : Formats : 1500 mm x 1500 mm - Epaisseurs : de 1,5 – 2 – 3 mm
 Tolérances : sur format : ± 50 mm. sur épaisseur : < 1 mm $\pm 0,1$
 sur épaisseur : ≥ 1 mm ± 10 %

Couleur : Gris graphite avec impression bleu clair sur une face .

Caractéristiques techniques (échantillon épaisseur 1,5 mm)

Composition :

- Teneur en carbone (pureté)	:	≥ 99	%
- Teneur chlorure (ppm extractible)	:	≤ 50	ppm
- Teneur fluorure (ppm extractible)	:	≤ 50	ppm

Températures :

- maxi selon le milieu (*)	:		
- à l'air ou oxydant	:	450	°C
- inerte mais joint exposé à l'air	:	550	°C
- inerte non oxydant	:	800	°C
- mini (*)	:	- 200	°C

Pression maximum (*) : 120 bar (12 MPa (N/mm²))

(*) = Température et pression non associées

Compressibilité	ASTM F36	:	35	%
Reprise élastique	ASTM F36	:	15 à 20	%
Relaxation à chaud	DIN 52913	:	48	MPa (N/mm ²)
Perte de contrainte à 400°C	BSI F 125	:	< 5	%
Résistance à la traction	ASTM F104	:	25	MPa (N/mm ²)
Résistance à l'écrasement	- à temp. ambiante	:	160	MPa (N/mm ²)
	- à 300°C	:	140	MPa (N/mm ²)
Facteur de serrage	ASTM F-586	:		
(fuite de nitrogène ≤ 1 ml/min)		:	y = 17 m = 2	MPa (N/mm ²)
Masse volumique	DIN 3754	:	$\approx 1,0$	g/cm ³

Les données techniques de cette fiche sont le résultat de tests effectués en laboratoire.

Les performances des joints d'étanchéité dépendent de facteurs hors de notre contrôle, relatifs notamment à leur montage et aux conditions réelles de service. Aussi notre responsabilité ne saurait être mise en cause avant la levée de toute hypothèse relative à ces facteurs.

Seul le fichier informatique sur la base documentaire qualité **Revol Sonier** est certifié être approuvé et à jour

page : 1 de 1