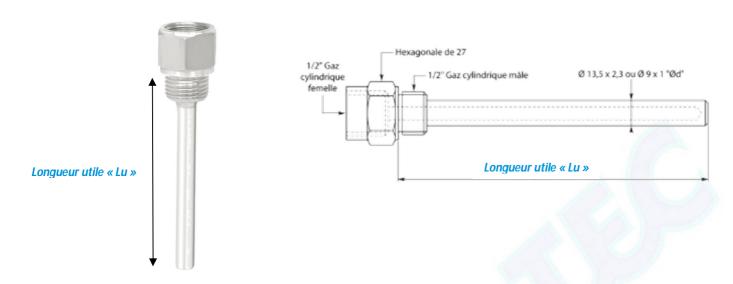
Fiche ID **T53**

2023-V2.00

PUIT THERMOMÉTRIQUE À VISSER MÉCANO-SOUDÉ

MATÉRIELS ET SOLUTIONS POUR LE CONTRÔLE DES FLUIDES



- Puit thermométrique : type DG12

- Gaine de protection: acier inox 316 L, Ø 13,5 x 2,3 mm ou Ø 9 x 1 mm

- Raccordement process: 1/2" G mâle

- Raccordement instrument: 1/2" G femelle

- **Pour sonde** : de \emptyset 8 mm ($\langle \emptyset d \rangle = 13,5$ mm) ou de \emptyset 6 mm ($\langle \emptyset d \rangle = 9$ mm)

- Longueur utile: la longueur utile du doigt de gant est égale à la longueur utile du capteur moins 20 mm. Ex: prendre un doigt de gant avec insertion dans le process de 80 mm pour une sonde avec plongeur longueur 100mm.

- Pression de service :

- 50 bar jusqu'à 20°C
- 35 bar jusqu'à 400°C

Ces spécifications correspondent au produit standard ; pour d'autres besoins, nous consulter

	D	Diamètre		Longueur utile	
Réf.	ECMDG12				
	Ø9 mm	09	30 mm	0030	
	Ø 13 mm	13	80 mm	0080	
			130 mm	0130	
			180 mm	0180	
			230 mm	0230	
			280 mm	0280	
			380 mm	0380	
			480 mm	0480	

Produits associés

ACNGRIPACIM

Graisse thermique au cuivre argenté







AUTOMATEC 6 rue Clément Ader Tél: 02 51 85 09 90 44984 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE CEDEX automatec.na@automatec-ofc.fr

AUTOMATEC

6 rue des Bréholles Tél: 02 31 15 54 54 14540 SOLIERS

automatec.ca@automatec-ofc.fr

