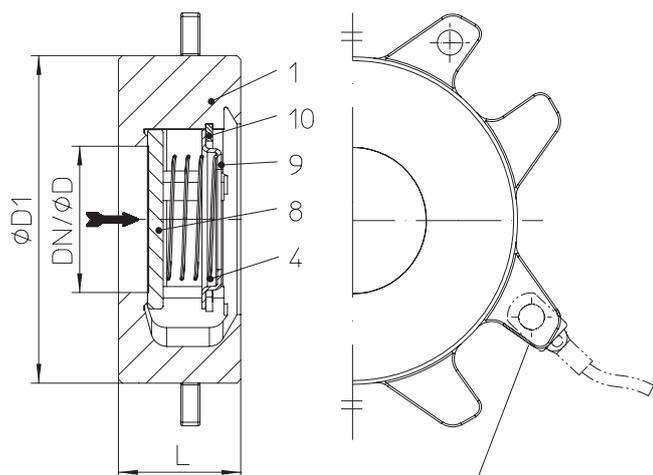


Clapets de non-retour en montage entrebride (Acier inoxydable)


en standard: préparation pour le
raccordement de mise à la terre

| Figure | Pression nominale | Matériau | Diamètre nominal |
|--|-------------------|----------|------------------|
| 55.001 | PN40 | 1.4408 | DN15-100 |
| Pression différentielle de début d'ouverture = 0,02 barü | | | |
| Étanchéité du clapet | | | |
| standard: étanchéité métal/métal classe de fuite BN2/BO3 selon DIN 3230-3 | | | |
| en option: clapet avec insert en matériau souple EPDM (max. 120°C) classe de fuite A selon DIN EN 12266-1 | | | |

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Usines de traitement, industrie chimique, technologie des hôpitaux, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc. (autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Eau industrielle, fluides agressifs, etc. (autres fluides de débit sur demande)

Nomenclature

| Pos. | Désignation | Fig. 55.001 |
|------|---------------------|---------------------------|
| 1 | Corps | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 4 | Ressort de pression | X10CrNi18-8, 1.4310 |
| 8 | Plaque du clapet * | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 9 | Plaque de ressort | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 10 | Circlip | X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT |

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
|-------------------------|--------|------|-----|------|------|------|------|-----|------|-------|
| L | (mm) | 16 | 19 | 22 | 28 | 31,5 | 40 | 46 | 50 | 60 |
| ØD (selon DIN EN 14341) | (mm) | 13 | 19 | 25 | 31 | 38 | 50 | 63 | 76 | 100 |
| ØD1 | (mm) | 45 | 55 | 65 | 75 | 85 | 98 | 118 | 134 | 154 |
| Valeur Kvs | (m³/h) | 4,4 | 7,1 | 12 | 19,5 | 25 | 46 | 69 | 87 | 122 |
| Valeur Zeta | -- | 4,18 | 5 | 4,33 | 4,4 | 6,54 | 4,72 | 6 | 8,64 | 10,73 |

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Longueur face à face FTF série 49 selon DIN EN 558

Poids

| No. de figure | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| 55.001 | (kg) | 0,14 | 0,32 | 0,42 | 0,67 | 0,92 | 1,32 | 1,9 | 2,5 | 3,7 |

Dimensions standard des brides

Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

| DN | | (mm) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| PN6 | ØD | (mm) | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 140 | 160 | 190 | 210 | 240 | 265 | 320 | -- | -- | -- | -- | -- |
| PN6 | ØK | (mm) | 55 | 65 | 75 | 90 | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 225 | 280 | -- | -- | -- | -- | -- |
| PN6 | n x Ød | (mm) | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | -- | -- | -- | -- | -- |
| PN16 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 | 520 | 580 | 715 |
| PN16 | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 | 650 |
| PN16 | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 12x22 | 12x26 | 12x26 | 16x26 | 16x30 | 20x33 |
| PN25 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 360 | 425 | 485 | 555 | 620 | 730 |
| PN25 | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 310 | 370 | 430 | 490 | 550 | 660 |
| PN25 | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 | 16x33 | 16x36 | 20x36 |
| PN40 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 375 | 450 | 515 | 580 | 660 | 755 |
| PN40 | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 320 | 385 | 450 | 510 | 585 | 670 |
| PN40 | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 | 16x36 | 16x39 | 20x42 |

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-2

| Matériau | | | -60°C jusqu'à <-10°C* | -10°C jusqu'à 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|-----------|----|-------|-----------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| EN-JL1040 | 6 | (bar) | -- | 6 | 5,4 | 4,8 | 4,2 | 3,6 | -- | -- | -- |
| EN-JL1040 | 16 | (bar) | -- | 16 | 14,4 | 12,8 | 11,2 | 9,6 | -- | -- | -- |
| EN-JS1049 | 16 | (bar) | sur demande | 16 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 12,8 | 11,2 | -- | -- |
| EN-JS1049 | 25 | (bar) | sur demande | 25 | 24,3 | 23 | 21,8 | 20 | 17,5 | -- | -- |

Tableau: pressions/températures selon norme d'usine ARI

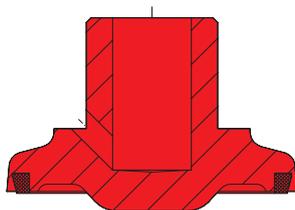
| Matériau | | | -60°C jusqu'à <-10°C* | -10°C jusqu'à 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|-----------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.0619+N | 25 | (bar) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 8,2 |
| 1.0619+N | 40 | (bar) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 13,1 |
| 1.0460 | 25 | (bar) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 10 |
| 1.0460 | 40 | (bar) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 16 |

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-1

| Matériau | | | -60°C jusqu'à <-10°C* | -10°C jusqu'à 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|-----------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.4408 | 16 | (bar) | 16 | 16 | 14,5 | 13,4 | 12,7 | 11,8 | 11,4 | 10,9 | -- |
| 1.4408 | 25 | (bar) | 25 | 25 | 22,7 | 21 | 19,8 | 18,5 | 17,8 | 17,1 | -- |
| 1.4408 | 40 | (bar) | 40 | 40 | 36,3 | 33,7 | 31,8 | 29,7 | 28,5 | 27,4 | -- |

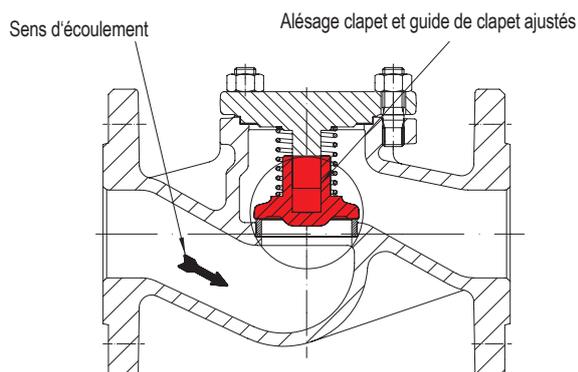
Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

CHECKO®-V: Différentes versions de clapet


Clapet à portée souple

Température de service maximale 200 °C en PTFE + 25% carbone



Clapet de non-retour avec amortisseur

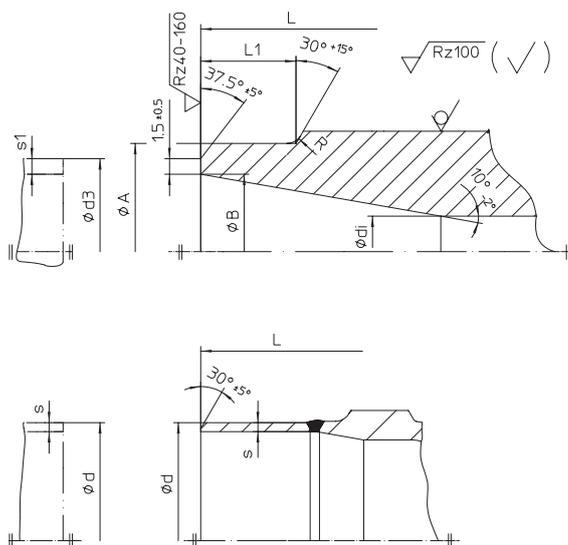
Important : dans certains cas , tels que fortes turbulences d'écoulement , les clapets de non retour doivent être équipés d'un amortisseur. Par exemple:

- lorsque les clapets de non retour sont installés directement sur une pompe centrifuge.
- en aval d'un poste de détente.
- en aval de coudes.
- dans des installations compactes sujettes à turbulences.
- en cas d'absence de compensateurs.
- lorsque la pompe n'est pas montée sur des amortisseurs de vibrations.
- en cas d'absence section de redressement de la veine fluide.
- en cas d'absence de bypass au démarrage.
- lorsque le clapet de non retour est surdimensionné (voir courbes caractéristiques de débit).

Description fonctionnelle

L'interstice annulaire entre tenon et alésage du clapet empêche tout reflux brusque du liquide hors du clapet.

L = Longueur face à face
 Déport des extrémités selon DIN EN 25817


Embouts à souder selon DIN EN 12627-4

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | 1100 |
| ØA | (mm) | 22 | 28 | 35 | 44 | 50 | 62 | 77 | 91 | 117 | 144 | 172 | 223 | 278 | 329 | 362 | 413 |
| ØB | (mm) | 17,3 | 22,3 | 28,5 | 37,2 | 43,1 | 53,9 | 68,9 | 80,9 | 104,3 | 130,7 | 157,1 | 204,9 | 257,0 | 307,9 | 338,0 | 384,4 |
| Ødi | (mm) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 330 | 375 |
| R | (mm) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| L1 | (mm) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | 18 | 20 | 20 | 25 | 33 | 45 | 45 |
| Ød3 | (mm) | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273,0 | 323,9 | 355,6 | 406,4 |
| s1 | (mm) | 2,0 | 2,3 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,2 | 3,6 | 4,0 | 5,0 | 4,5 | 5,6 | 7,1 | 8,0 | 8,0 | 8,8 | 11,0 |

Embouts ferrés en acier P235GH (Raccordement du tuyau à bride à souder)

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|------|----|----|----|----|----|----|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| Ød | (mm) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | -- | -- | -- | -- |
| Øs | (mm) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2,9 | 3,2 | 3,6 | 4,0 | 4,5 | 6,3 | -- | -- | -- | -- |

Longueur face à face selon DIN EN 12982 ETE-1
Embouts à souder selon DIN EN 12627-4
Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:
 GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-2,
 P250 GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2.

Le matériau utilisé pour nos embouts ferrés (DN 65-200) est l'acier P235GH selon DIN EN 10216-2.

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des robinets ou filtres aux tuyauteries ou entre eux.

Comme métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

Eviter le soudage au chalumeau.

Compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des purgeurs et des tuyauteries, le soudage au chalumeau risque de provoquer plus de défauts que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains) si les conditions ne sont pas optimales.

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Le numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

Figure 35.003; pression nominale PN40; diamètre nominal DN 100.

Dimensions en mm
 Poids en kg
 1 bar $\hat{=}$ 10⁵ Pa $\hat{=}$ 0,1 MPa
 Kvs en m³/h



Technique d'avenir.
 ROBINETS ALLEMANDS DE QUALITÉ

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,
 Tél. +49 52 07 / 994-0, Fax +49 52 07 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com