

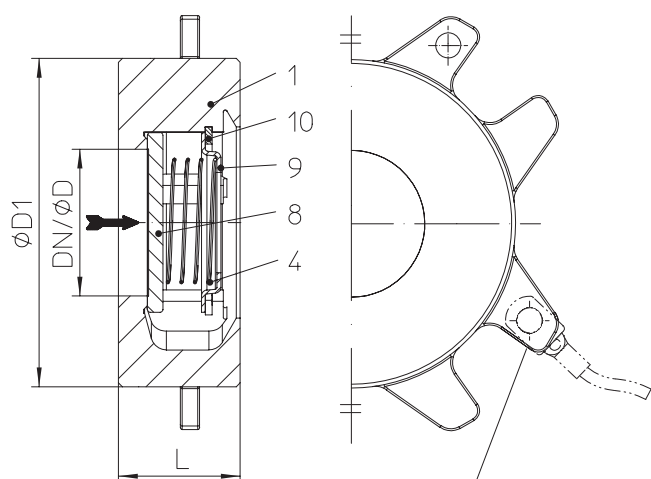
Clapets de non-retour en montage entrebride (Acier inoxydable)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.001	PN40	1.4408	DN15-100
Pression différentielle de début d'ouverture = 0,02 barü			
Étanchéité du clapet			
standard: étanchéité métal/métal classe de fuite BN2/BO3 selon DIN 3230-3			
en option: clapet avec insert en matériau souple EPDM (max. 120°C) classe de fuite A selon DIN EN 12266-1			

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Usines de traitement, industrie chimique, technologie des hôpitaux, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc. (autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides de débit possibles

Eau industrielle, fluides agressifs, etc. (autres fluides de débit sur demande)

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 55.001
1	Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
4	Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310
8	Plaque du clapet *	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9	Plaque de ressort	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
10	Circlip	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
L	(mm)	16	19	22	28	31,5	40	46	50	60
ØD (selon DIN EN 14341)	(mm)	13	19	25	31	38	50	63	76	100
ØD1	(mm)	45	55	65	75	85	98	118	134	154
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	7,1	12	19,5	25	46	69	87	122
Valeur Zeta	--	4,18	5	4,33	4,4	6,54	4,72	6	8,64	10,73

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

Longueur face à face FTF série 49 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
55.001	(kg)	0,14	0,32	0,42	0,67	0,92	1,32	1,9	2,5	3,7

Dimensions standard des brides

Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

DN		(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
PN6	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
PN6	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
PN16	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-2

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(bar)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	sur demande	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	sur demande	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

Tableau: pressions/températures selon norme d'usine ARI

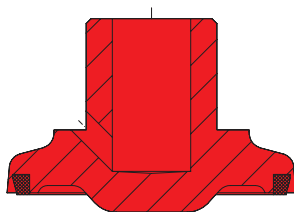
Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-1

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

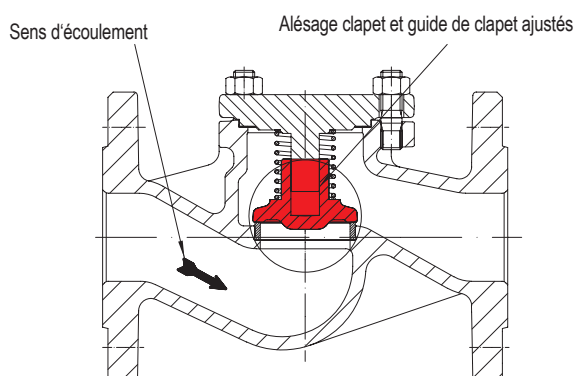
Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

CHECKO®-V: Différentes versions de clapet


Clapet à portée souple

Température de service maximale 200 °C en PTFE + 25% carbone



Clapet de non-retour avec amortisseur

Important : dans certains cas , tels que fortes turbulences d'écoulement , les clapets de non retour doivent être équipés d'un amortisseur. Par exemple:

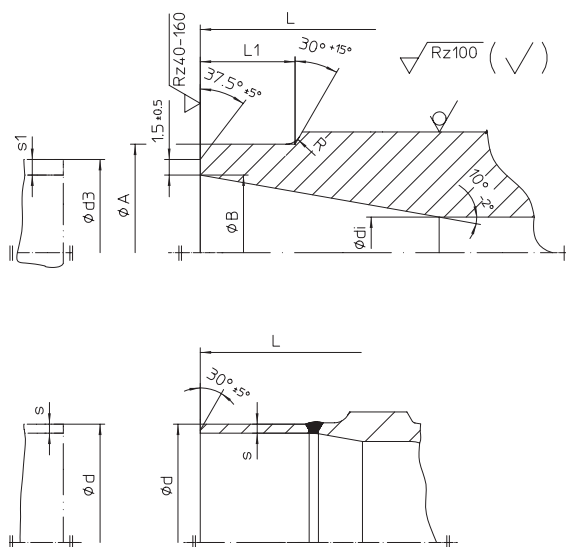
- lorsque les clapets de non retour sont installés directement sur une pompe centrifuge.
- en aval d'un poste de détente.
- en aval de coudes.
- dans des installations compactes sujettes à turbulences.
- en cas d'absence de compensateurs.
- lorsque la pompe n'est pas montée sur des amortisseurs de vibrations.
- en cas d'absence section de redressement de la veine fluide.
- en cas d'absence de bypass au démarrage.
- lorsque le clapet de non retour est surdimensionné (voir courbes caractéristiques de débit).

Description fonctionnelle

L'interstice annulaire entre tenon et alésage du clapet empêche tout reflux brusque du liquide hors du clapet.

L = Longueur face à face

Déport des extrémités selon DIN EN 25817


Embouts à souder selon DIN EN 12627-4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,0	307,9	338,0	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2,0	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4,0	5,0	4,5	5,6	7,1	8,0	8,0	8,8	11,0

Embouts ferrés en acier P235GH (Raccordement du tuyau à bride à souder)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

Longueur face à face selon DIN EN 12982 ETE-1
Embouts à souder selon DIN EN 12627-4
Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-2,

P250 GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2.

Le matériau utilisé pour nos embouts ferrés (DN 65-200) est l'acier P235GH selon DIN EN 10216-2.

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des robinets ou filtres aux tuyauteries ou entre eux.

Comme métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

Eviter le soudage au chalumeau.

Compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des purgeurs et des tuyauteries, le soudage au chalumeau risque de provoquer plus de défauts que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains) si les conditions ne sont pas optimales.

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Le numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

Figure 35.003; pression nominale PN40; diamètre nominal DN 100.

 Dimensions en mm
 Poids en kg
 1 bar $\hat{=}$ 10⁵ Pa $\hat{=}$ 0,1 MPa
 Kvs en m³/h

Technique d'avenir.
 ROBINETS ALLEMANDS DE QUALITÉ

 ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne,
 Tél. +49 52 07 / 994-0, Fax +49 52 07 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com